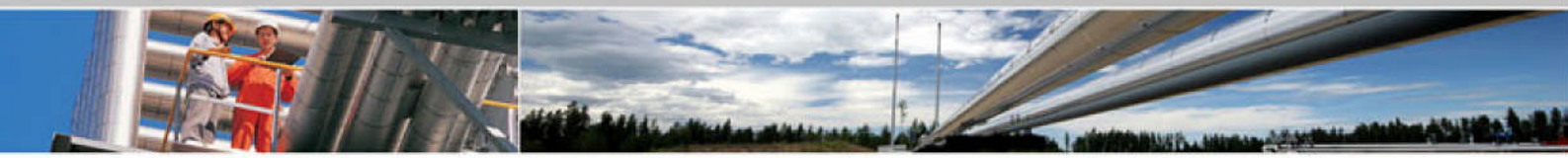
TEMATI Foster
THINKING SOLUTIONS

Fiche technique



81-33 Foster® Adhésif Résistant au Feu

Couleur
Blanc cassé

Mode d'Application
Spatule

Masse Volumique (ASTM D 1475)
1.55 kg/l

Extrait sec (ASTM D 1644)
66 % en volume (80 % en poids)

Consommation (FSTM 72)
(Dépend du type de surface et du matériau à coller)
1.55 kg à 2.6 kg/m² pour 1 à 1.6 mm de film humide

Temps de collage (FSTM 66)
2 à 10 minutes

Températures Limites de Service (FSTM 70)
(Températures de la surface à coller)
- 59°C à + 149°C (-75°F à 300°F)

Point d'éclair (ASTM D 3278)
43°C (110°F)

Caractéristiques d'inflammation de surface (ASTM E 162)
5 sur plaque inorganique de béton armé de 63 mm.
La propagation de la flamme varie en fonction de l'épaisseur de produit et/ou du matériau collé.

® Marque déposée Foster Products Corp.

FSTM : Méthode de Test Foster Standard

Foster® Adhésif Résistant au Feu (FR) est un adhésif supérieur pour le collage des matériaux isolants sur toutes surfaces structurelles.
Il est 'pose rapide', avec une bonne adhérence spécifique sur fer, acier, aluminium et la plupart des isolants. Il peut être utilisé sans fixation mécanique sur les coques de navires.
L'Adhésif Résistant au Feu est l'adhésif préféré pour la mousse de Polyuréthanne. Il peut être utilisé comme adhésif de construction pour faire les pièces de forme, comme joint de scellement des pièces de polyuréthanne et comme colle pour fixer l'isolant aux appareils. Le collage du Polyuréthanne sur lui-même avec le **Foster® 81-33** est plus solide que la mousse.
L'Adhésif Résistant au Feu résiste à une température de +149°C (300°F) en continu, mais il a été exposé à des températures supérieures, par intermittence, avec de bons résultats.
Sa résistance excellente à l'eau et à la forte humidité en fait un excellent produit de jointoiement pour l'isolation des tuyauteries froides et des appareils.
L'Adhésif Résistant au Feu est agréé selon la Spécification de US Army MIL-A-3316C/D, Classe 3, Grade A.
L'Adhésif Résistant au Feu ne contient ni amiante, ni plomb, ni mercure ou composés de mercure.

Limitations
Stockez et appliquez entre 4°C (40°F) et 38°C (100°F).
Testez toujours la compatibilité des matériaux plastiques lorsque l'on utilise un produit solvanté.
Assurez-vous que le produit soit complètement sec et que le local libre de toute odeur de solvant, si de la nourriture y est prévue.
Le métal galvanisé doit être peint.
S'il est utilisé entre deux parois étanches, le temps de séchage sera plus long.

FOSTER® 81-33 - ADHESIF RESISTANT AU FEU (FR)

Préparation du produit & des matériaux

Otez toute peau de surface de l'adhésif dans le bidon. Bien mélanger. Ne pas diluer. Appliquez seulement sur surfaces propres et sèches. Fermez le bidon après usage pour éviter l'évaporation des solvants.

Application

(Le métal galvanisé doit être traité au préalable avec un primer et être sec).
Adhésif/Collage : Appliquez avec une spatule crantée à raison de 1.55 kg/m2.
Adhésif/Jointoiement : Appliquez au couteau à mastic à raison de 2.6 kg/m2.
Posez l'isolant en appliquant une pression pour assurer une complète et uniforme adhérence à la surface, en tournant et en glissant les pièces d'isolant pour casser toute peau de surface qui se serait formée sur la surface à coller.

Spatule crantée à dents carrées

Utilisez une spatule en tôle avec des dents carrées de 3mm x 3mm espacées de 3mm. Spatulez avec fermeté en laissant des rainures dans la colle. Pressez l'isolant fermement en place pour obtenir l'adhérence complète. Sur surface poreuse et irrégulière une couche d'adhésif sera nécessaire de façon à assurer le contact entre l'isolant et le support.

Nettoyage

Utilisez des solvants chlorés (ininflammables) ou organiques (inflammables).

Les spécifications et les recommandations figurant sur cette fiche sont fondées sur des essais effectués par nos Services Techniques. Toutefois, les conditions d'emploi étant spécifiques et l'application des produits étant faite hors de notre contrôle, notre responsabilité ne pourra pas être engagée au-delà du remplacement des produits qui s'avèreraient, après contrôle de notre part, non conformes à nos spécifications. Nous recommandons aux utilisateurs de procéder à des essais préalables qui permettront de déterminer les meilleures conditions d'application de nos produits.

TEMATI France Tel +33 (0) 251 094 542 Fax +33 (0) 251 312 597 Website: www.temati.com Email: foster@tematifrance.fr