

Schlauchbriden



Die Schlauchbriden entsprechen höchster Qualität. Aus jedem Produktionslos wird ein Muster entnommen und nach AQL, wie auch nach Übereinstimmung mit ISO 2859 geprüft.

Typ W2 sind galvanisch getrennt. Das Band und der Käfig sind aus Chromstahl AISI 430 (DIN1.4016 EN 10088-2) und die Schraube aus Stahl verzinkt und chromatisiert.

Typ W4 sind vollständig aus Chrom-Nickel-Stahl AISI 304 (DIN1.4301 EN 10088-2)

Briden	Band	Band	Schneckenantriebsgehäuse		Sechskantschraubenkopf					Anzugs- moment	Bruch- moment
Ø	Breite	Dicke	B2	H1	H2	H3	N	S2	T	AD*	PD**
D	B1+/-1	S1	max.	max	+/-0.3	min	+0.3 -0.6	H13	+/-0.3	Nm	Nm
08-16	9	0,5 till 1	14	14	8	4	1,2	7	1,6	3,0	4.0
12-22	9	0,5 till 1	14	14	8	4	1,2	7	1,6	3.0	4.0
16-25	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
20-32	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
25-40	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
32-50	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
40-60	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
50-70	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
60-80	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
70-90	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
80-100	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
90-110	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
100-120	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
110-130	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5
120-140	12	0,5 till 1	20	16	8	4	1,2	7	1,6	5.0	6.5

AD* max. Anzugsmoment

PD** min. Bruchmoment nach DIN 3017-1

